

# Vorstufe



## Datenlieferung

Für optimale Resultate sollte die Bildauflösung von Farb- und Graustufenbildern 300 ppi betragen, 1200 ppi Auflösung für Strichbilder.

Wir empfehlen die offiziellen ISO-Profile für die jeweiligen Papiertypen:

- PS0coated\_v3.icc für gestrichene und
- PS0uncoated\_v3\_FOGRA52.icc für ungestrichene Papiere

Randabfallende Elemente sollen 3 mm über die Seitenkante hinausragen. Dokument immer in Einzelseiten aufbauen, keine bereits zusammengestellten Doppelseiten.

## Lieferung als PDF

Wir empfehlen die Erzeugung eines PDF/X-4 in CMYK gemäss den Vorgaben von PDFX-ready. Der PDF-Erzeuger ist verantwortlich für die korrekte Definition des Output-Intent (Ausgabebedingung, für die das Dokument aufbereitet wurde). Weitere Informationen zu PDF/X, Prüfprofilen, Anleitungen und Einstellungen zur PDF/X-Erstellung finden Sie unter [www.pdfx-ready.ch](http://www.pdfx-ready.ch).

## Lieferung «offen» in Layoutprogrammen

Bilder und Schriften über «Verpacken»-Funktion sammeln. Bildmaterial vorzugsweise in RGB mit ICC-Profil.

Wir drucken nach ISO-Standard 12647-2:2013.

# Druck

Maschinenbezeichnung	Papierformat (mm) minimal / maximal	Druckfläche (mm) maximal	Greifer (mm) minimal	Dicke Bedruckstoff minimal / maximal	Spezielles
<b>Heidelberg CX 102-5 LED UV (Offsetdruck)</b>	340×480 / 720×1040	710×1020	10	40 g/m <sup>2</sup> / 1 mm	UV-LED-Trocknung, Folien- und Weissdruck
<b>Heidelberg SM 52-4-P (Offsetdruck)</b>	1-seitig bedruckt: 105×145 / 370×520  2-seitig bedruckt: 210×297 / 370×520	1-seitig bedruckt: 360×520  2-seitig bedruckt: 350×520	10	40 g/m <sup>2</sup> / 0,4 mm	Umstellbar auf 2/2-farbig Kuvertanleger
<b>Heidelberg Versafire (Digitaldruck)</b>	100×140 / 330×487  Spezielles Banner-Format: max. 330×700	324×481  324×694	3 (allseitig)  3 (allseitig)	gestrichene Papiere: 100 g/m <sup>2</sup> / 400 g/m <sup>2</sup>  ungestrichene Papiere: 70 g/m <sup>2</sup> / 400 g/m <sup>2</sup>	Druck von Kuverts möglich Broschürenfertigung bis 80 Seiten, nur mit Frontschnitt Banner-Format

# Weiterverarbeitung

Maschinenbezeichnung	Papierformat (mm) minimal / maximal	Dicke Bedruckstoff * minimal / maximal	Spezielles
<b>Heidelberg OHZ</b>	290×450 / 640×900	40 g/m <sup>2</sup> / 1 mm	Greifferrand mind. 12 mm
<b>Heidelberg OHT-Automat (Buchdruck)</b>	74×105 / 260×380	40 g/m <sup>2</sup> / 1 mm	Greifferrand mind. 7 mm Prägen, Durchschlagnummerieren
<b>Lagenfalz Horizon StichLiner 6000</b>	Verarbeitungsformat 140×200 / 350×500  Endformat gefalzt: 95×120 / 240×340	60 g/m <sup>2</sup> / 210 g/m <sup>2</sup>	2 Heftköpfe 2×8 Stationen
<b>Falzmaschine Heidelberg Stahlfolder KH-56</b>	140×180 / 560×900  Minimalste Falzbreite: Nur Parallelbrüche 60 mm Mit Kreuzbruch 10,5 mm	40 g/m <sup>2</sup> / 250 g/m <sup>2</sup>	<b>Falzmöglichkeiten (Auswahl)</b>  <b>Technische Ausstattung</b> 6 Taschen (1. Tasche 68 mm) 2 Kreuzbruch 1 Seitentasche
<b>Rill- und Falzmaschine Morgana DigiFold Pro</b>	140×210 / 385×700	100 g/m <sup>2</sup> / 400 g/m <sup>2</sup>	<b>Falzmöglichkeiten</b> 
<b>Zusammentragturm Duplo</b>	148×210 / 320×450	50 g/m <sup>2</sup> / 130 g/m <sup>2</sup>	12 Stationen
<b>Kuvertiermaschine DC-600i Quadient</b>	Kuvert: C5 (229×162) / C4 (324×229) C5/6 (114×229) / B5 (176×250)  Inhalt: A6 (106×148) bis A4 (210×297)	Dokumenten-Tower max. 120 Gramm  maximale Befüllung: 10 mm	4 Stationen  Beilagenstation max. 6 mm  • Dokumenten-Tower mit 3 Fächern und der Möglichkeit zum Falzen (Zick-Zack, Wickel, Parallel) • Drei Beilage-Stationen • Anlage ist mit Code-Lesung ausgerüstet (Adressabgleich) • Bis zu 70 Blatt können gesammelt werden • Es können max. 5 Blatt miteinander gefalzt werden
<b>Personalisieren Inkjet</b>	A6 (105×210) / C4 (324×229)		Verarbeitungsdateien: Excel, .csv

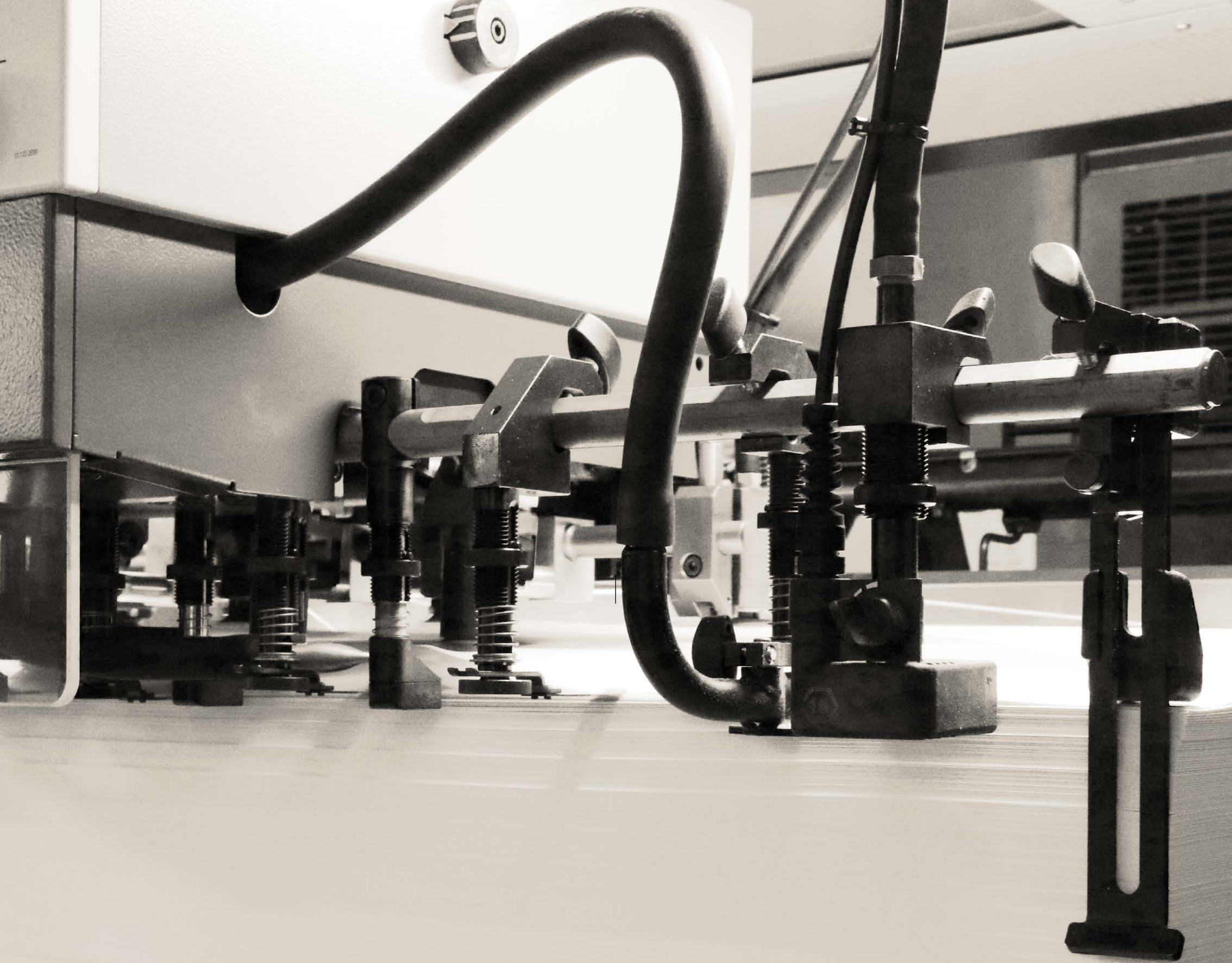
# Spedition und Logistik



## Logistik

- Einlagerung und Auslagerung Ihrer Printprodukte auf über 300 Lagerplätze.
- Professionelle Lagerverwaltung Ihrer Produkte.
- Konfektionierungen gemäss Ihren Bestellungen.
- Lagerverwaltung über eine Online-Applikation möglich.

\*Richtwerte



# Technische Angaben und Maschinenpark

## Know-how und moderne Technik

Die Kombination aus Wissen und Technik macht die Brunner Medien AG zum kompetenten Partner für all Ihre Printbelange. Durch regelmässige interne und externe Weiterbildungen stellen wir sicher, dass unsere Mitarbeitenden stets mit den neuesten Entwicklungen vertraut sind, und durch kontinuierliche Investitionen in die Betriebsmittel sind wir auch technisch vorne mit dabei. Von dieser Kombination profitieren Sie als Kunde direkt.

### Toptechnik braucht Topmitarbeiter

Als ISO-zertifiziertes Unternehmen haben wir unsere Prozesse klar festgelegt und beschrieben. Das Einhalten dieser Prozesse und das richtige Anwenden von Prüfmitteln und Software ist eine Grundvoraussetzung für eine kontinuierlich hochstehende Qualität. Aus diesem Grund legen wir grossen Wert darauf, dass sich unsere Mitarbeitenden regelmässig weiterbilden. Externe Kurse und Schulungen gehören da genauso dazu wie der interne Wissensaufbau.

### Kontinuierliche Investitionen auch in die schwere Technik

Die Brunner Medien AG versteht sich als Full-Service-Partner. Von der Idee bis zum fertigen Produkt: Vieles kann bei uns hausintern produziert werden. Dazu ist ein

umfassender Maschinenpark die Grundvoraussetzung. 2017 haben wir in eine topmoderne Druckmaschine mit LED-UV-Technologie investiert. Damit setzen wir eine richtungsweisende Technologie ein, die effizientere Prozesse unterstützt und Druckprodukte von höchster Qualität erstellt. Und weil wir wissen, dass es unmöglich ist, jede Spezialität selbst herzustellen, haben wir uns ein Netzwerk von ausgesuchten Partnern aufgebaut. Diese Partner beziehen wir punktuell in die Aufträge ein und stellen so sicher, unseren Kunden auch für besondere Anliegen eine hervorragende Lösung anzubieten.

In dieser Übersicht finden Sie eine Zusammenstellung der Betriebsmittel der Brunner Medien AG. Lassen Sie sich von der Vielfalt überzeugen.

## Ihr Ansprechpartner



**Martin Imhof**  
Teamleiter Druck,  
Weiterverarbeitung und Logistik  
Telefon 041 318 34 88  
m.imhof@bag.ch